

# Série AquaCut

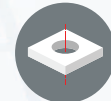
## Précision polyvalente



Découpage en 2D



Découpage des chanfreins de soudage



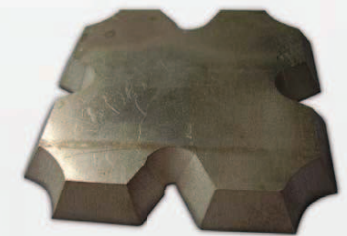
Perçage, filetage et fraisage conique

Jet d'eau  
+  
Plasma

La série AquaCut est un système de découpage à jet d'eau de haute précision à commande numérique (CNC) qui a été développé afin de traiter n'importe quel matériau sans influence thermique lors du procès de découpage.

Les matériaux pouvant être découpés avec de l'eau pure ou un additif abrasif sont: métaux, pierre, marbre, verre blindé, céramique, plastique, bois, carton épais ondulé, matériaux en mousse et matériaux en sandwich.

La machine peut être équipée par un rotateur à jet d'eau en 5 axes ou être combinée avec un plasma ou une unité de perçage.



Filigranes et des découpes de haute précision jusqu'à 300 mm



- Pas d'influence thermique sur le composant
- Découpes des plus beaux contours
- Précision en centièmes de mm
- Découpe tous les matériaux (pierre, acier, verre, caoutchouc, bois, panneaux en sandwich)
- Technologie de haute pression jusqu'à 6.200 bar

Compensation intelligente d'angles de découpe



Pour répondre aux exigences élevées en matière de précision et d'angularité une compensation intelligente de l'inertie du portique de MicroStep pour les angles de découpe est mise en œuvre. Cette compensation faite de manière entièrement automatique compare les découpes à une plage de +/- 7°.

Découpes en chanfrein entièrement automatique jusqu'à 45°



- Découpes chanfrein de haute précision entièrement automatique jusqu'à 45°
- Découpes dynamiques et silencieuses grâce aux variateurs AC
- Programmation simple de découpes en biseau avec le logiciel MicroStep® CAM

Conception individuelle de la course de l'axe Z



Pour garantir la souplesse requise lors du traitement des fonds bombés, des profils et aussi de différentes pièces, la course de l'axe Z peut être ajustée selon vos spécifications.

Composants précis et résistants



Protection des pièces, par défaut, contre l'usure provoquée par l'abrasif et contre la corrosion par chromage dur. En outre, tous les axes et les guidages sont protégés de la saleté et de l'humidité par une cloison étanche, ce qui conduit à une augmentation massive de la durée de vie.

Diverses tables de découpage



Selon les besoins, des différentes versions de la table de découpage peuvent être fournis pour la nouvelle série AquaCut:

- Conception en acier galvanisé
- Version en acier inoxydable
- Version avec des cloisons étanches

# AquaCut

## Spécifications techniques...

### Dimensions

Longueur effective de la zone de travail\* Entre 3.000 et 18.000 mm

Largeur effective de la zone de travail\* Entre 1.500 et 4.000 mm

\* Autres configurations sur demande. La zone de travail nette peut être traitée, à chaque fois, avec tous les outils disponibles.

### Outils

Nombre d'outils possibles 4

Processus de découpe possibles Jet d'eau, possibilité de combinaison avec plasma

Nombre de têtes de chanfreinage possible 2

Épaisseur de matériau max. avec jet d'eau Jusqu'à 200 mm, selon la pompe

Épaisseur de matériau max. avec plasma Jusqu'à 80 mm, selon la source d'énergie

### Précision

Vitesse de positionnement Jusqu'à 66.600 mm/min.

Précision de positionnement Selon DIN 28206 / suivant l'équipement jusqu'à une précision de l'ordre du centième

Axes X, Y Guidages linéaires, avec entraînement des deux côtés et crémaillères hélicoïdales

Axe Z Vis à billes

### Commande & logiciel

Commande iMSNC®

Panneau de commande principal Écran tactile 17" externe

Système d'exploitation Windows 8.1™ 64 bits PRO

Unités de commande supplémentaires 2 unités de commande sur le portique (une à gauche et une à droite)

Informations sous toutes réserves



01 Découpe de moule / 02 Découpe de haute précision avec un rotateur à jet d'eau / 03 Découpe en 2D par jet d'eau avec un AquaCut 6001.20